

## Технические характеристики двоянных котлов RS-H

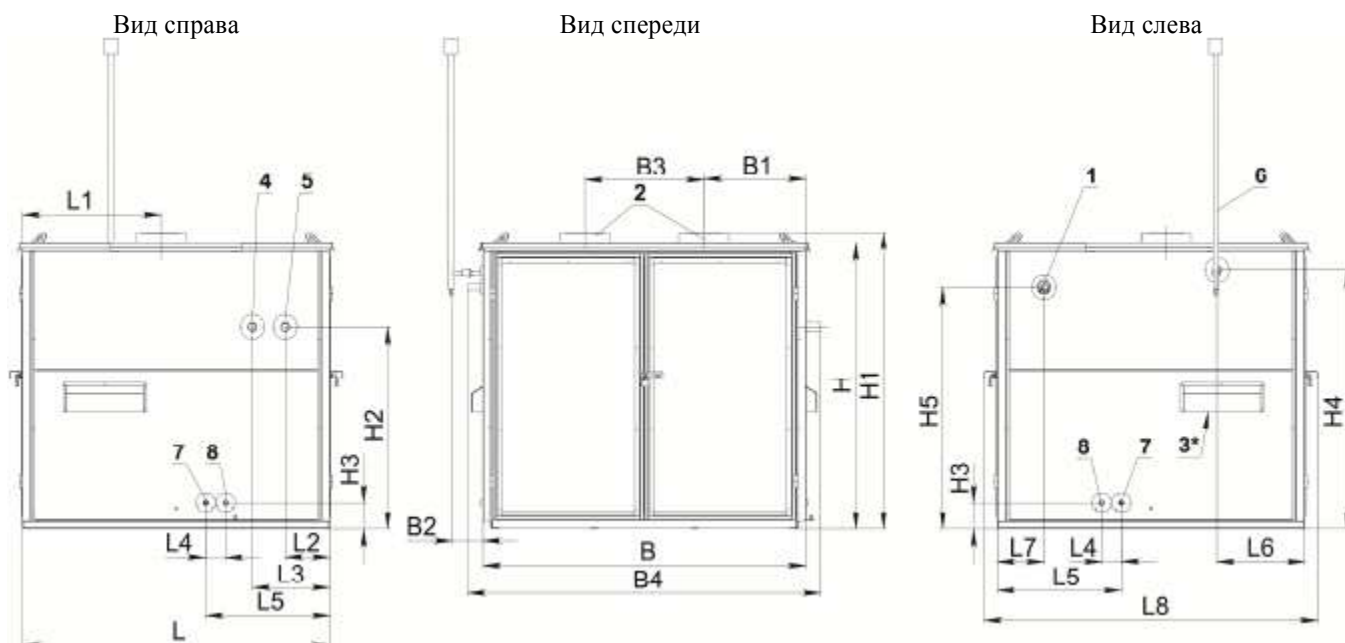
Наименование параметра	КВа-0,08Гн RS-H80	КВа-0,095Гн RS-H100	КВа-0,15Гн RS-H150 (2x60)	КВа-0,015Гн RS-H150 (2x80)	КВа-0,2Гн RS-H200
Марка газовой автоматики	NOVA-820			ELETROSIT-810	HONEYWELL VK4100 VK 4105
Вид топлива	газ природный ГОСТ 5542-87, сжиженная пропан-бутановая смесь				
Давление газа перед котлом, кПа - минимальное - номинальное - максимальное Давление газа перед котлом, при работе на сжиженном газе, кПа - номинальное	1,0 2,0 4,0 3,7				
Максимальный расход газа, м <sup>3</sup> /час	9,0	12	15	19	24
Минимальный расход газа, м <sup>3</sup> /час	4,5	6	7,5	9,5	6
Номинальная тепловая мощность, кВт	80	99	120	160	200
Номинальная тепловая мощность, при работе на сжиженном газе, кВт	70	90	113	135	180
Номинальный расход сжиженного газа, кг/ч	7	10,3	13	17	21
Климатическое исполнение, температура окружающей среды, °С	У1 от -45 до +40				
Разряжение за котлом, Па - минимальное, - максимальное	10 40				
Вид теплоносителя	вода питьевая ГОСТ 2874-73 (карбонатная жесткость не более 1 мг-экв/л)				
Характеристики насоса: - марка, производитель - производительность, м <sup>3</sup> /час - напор, м вод ст - эл. мощность, кВт - напряжение, В	NM 32/12 DE, «Calpeda» 10 15 0,75 220				
Диапазон поддержания температуры воды, °С	От +50 до +95°С;				
Коэффициент полезного действия	не менее 92%				
Рабочее давление воды, МПа	0,6; по спецзаказу 1,0				
Температура уходящих газов, °С	140 - 160				
Коэффициент избытка воздуха за котлом %, не менее	1,8				
Выбросы СО, мг/м <sup>3</sup>	100				
Выбросы NOx, мг/м <sup>3</sup>	200				
Минимальный расход воды через котел (по условию предотвращения закипания), м <sup>3</sup> /час	2,75	3,4	4,1	5,5	6,9
Водяной объем котла, л	39,4	39,4	39,4	47,4	54
Максимально допустимое гидравлическое сопротивление системы отопления, м вод. ст.	22				
Гидравлическое сопротивление котла	не более 2 м вод. ст.				
Присоединительная резьба, мм - штуцера для подачи газа - патрубков системы отопления	Ду32 Ду50				
Размеры дымохода, мм	Ду200x2шт.			Ду250x2шт.	
Класс пожарной опасности	ГН (умеренная пожароопасность)				
Масса, кг, не более	1300			1400	1450

Таблица 1. Продолжение

Наименование параметра	КВа-0,3Гн RS-H300	КВа-0,4Гн RS H400	КВа-0,5Гн RS-H500	КВа-0,6Гн RS-H600	КВа-0,8Гн RS-H800
Марка газовой автоматики	HONEYWELL VR432		HONEYWELL VQ450M		
Вид топлива	газ природный ГОСТ 5542-87, сжиженная пропан-бутановая смесь				
Давление газа перед котлом, кПа - минимальное - номинальное - максимальное Давление газа перед котлом, при работе на сжиженном газе, кПа - номинальное	1,0 2,0 4,0 3,7				
Максимальный расход газа, м <sup>3</sup> / час	36	48	60	72	96
Минимальный расход газа, м <sup>3</sup> / час	9	12	15	18	24
Номинальная тепловая мощность, кВт	300	400	500	600	800
Номинальная тепловая мощность, при работе на сжиженном газе, кВт	270	360	450	540	720
Номинальный расход сжиженного газа, кг/ч	30	42	52,5	63	84
Климатическое исполнение, температура окружающей среды, °С	У1 от -45 до +40				
Разряжение за котлом, Па - минимальное, - максимальное	10 40				
Вид теплоносителя	вода питьевая ГОСТ 2874-73 (карбонатная жесткость не более 1 мг-экв/л)				
Характеристики насоса: - марка, производитель - производительность, м <sup>3</sup> /час - напор, м вод ст - эл. мощность, кВт - напряжение, В	NM 40/12A/B «Calpeda» 25 20 2,2 380			NM 40/16B/B «Calpeda» 34 20 3,0 380	
Диапазон поддержания температуры воды, °С	от +50 до +115°С				
Коэффициент полезного действия	не менее 92%				
Рабочее давление воды, МПа	0,6; по спецзаказу 1,0				
Температура уходящих газов, °С	140 - 160°С				
Коэффициент избытка воздуха за котлом %, не менее	1,8				
Выбросы СО, мг\м <sup>3</sup>	100				
Выбросы NOx, мг\м <sup>3</sup>	200				
Минимальный расход воды через котел (по условию предотвращения закипания), м <sup>3</sup> /час	10,3	13,7	17,2	20,6	27,5
Водяной объем котла, л	75	83,4	122,4	122,4	146
Максимально допустимое гидравлическое сопротивление системы отопления, м вод. ст.	10				16
Гидравлическое сопротивление котла, м вод ст, не более	4				
Присоединительная резьба, мм - штуцера для подачи газа - патрубков системы отопления	Ду50 Ду80			Ду80 Ду80	
Размеры дымохода, мм	Ду300x2шт		Ду350x2шт.		Ду400x2шт
Класс пожарной опасности	ГН (умеренная пожароопасность)				
Масса, кг, не более	1650	1900	2150	2250	2500

## ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

### Габаритно-присоединительные размеры котлов RS-H



**Рисунок 1. Габаритно-присоединительные размеры котлов RS-H80, RS-H100, RS-H150(2x60), RS-H150(2x80), RS-H200, RS-H300, RS-H400.**

**Таблица 2**

Наименование параметра	Модель						
	RS-H80 (80 кВт)	RS-H100 (98 кВт)	RS-H150 (120 кВт) 2x60	RS-H150 (160 кВт) 2x80	RS-H200 (200 кВт)	RS-H300 (300 кВт)	RS-H400 (400 кВт)
<b>1</b> Газопровод	Ду32					Ду50	
<b>2</b> Дымоход	Ду200 x 2шт.				Ду250 x 2шт.	Ду300 x 2шт.	Ду300 x 2шт.
<b>3*</b> Воздушная приточная щель, см <sup>2</sup>	520			800		1600	
<b>4</b> Трубопровод подающий	Ду50					Ду80	
<b>5</b> Трубопровод обратный	Ду50					Ду80	
<b>6</b> Газовая свеча	Ду25						
<b>7</b> Дренаж котла	Ду15						
<b>8</b> Сброс предохранительного клапана	Ду15 x 2шт.						
<b>В</b> - ширина по фронту	1800	1800	1800	2110	2110	2110	2110
<b>L</b> - глубина	2020	2020	2020	2020	2020	2220	2220
<b>H</b> - высота	1880	1880	1880	1880	1880	1880	1880
<b>B1</b>	600	600	600	715	665	715	665
<b>B2</b>	200	200	200	200	200	200	200
<b>B3</b>	600	600	600	690	785	690	780
<b>B4</b>	2020	2020	2020	2330	2330	2330	2330
<b>L1</b>	875	875	875	860	910	980	980
<b>L2</b>	340	340	340	340	290	290	290
<b>L3</b>	560	560	560	560	505	500	500
<b>L4</b>	120	120	120	120	120	120	120
<b>L5</b>	815	815	815	815	880	880	750
<b>L6</b>	550	550	550	565	575	695	620
<b>L7</b>	265	265	265	1620	300	245	225
<b>L8</b>	2190	2190	2190	2190	2190	2390	2390
<b>H1</b>	1945	1945	1945	1945	1945	1945	1945
<b>H2</b>	1330	1330	1330	1330	1335	1400	1400
<b>H3</b>	180	180	180	180	180	180	180
<b>H4</b>	1705	1705	1705	1725	1710	1720	1715
<b>H5</b>	1615	1615	1615	1660	1600	1525	1500

\*Воздушно-приточная щель (поз. №3) на котлах RS-H300, RS-H400 – по две штуки с каждой стороны корпуса котла.

Вид справа

Вид спереди

Вид слева

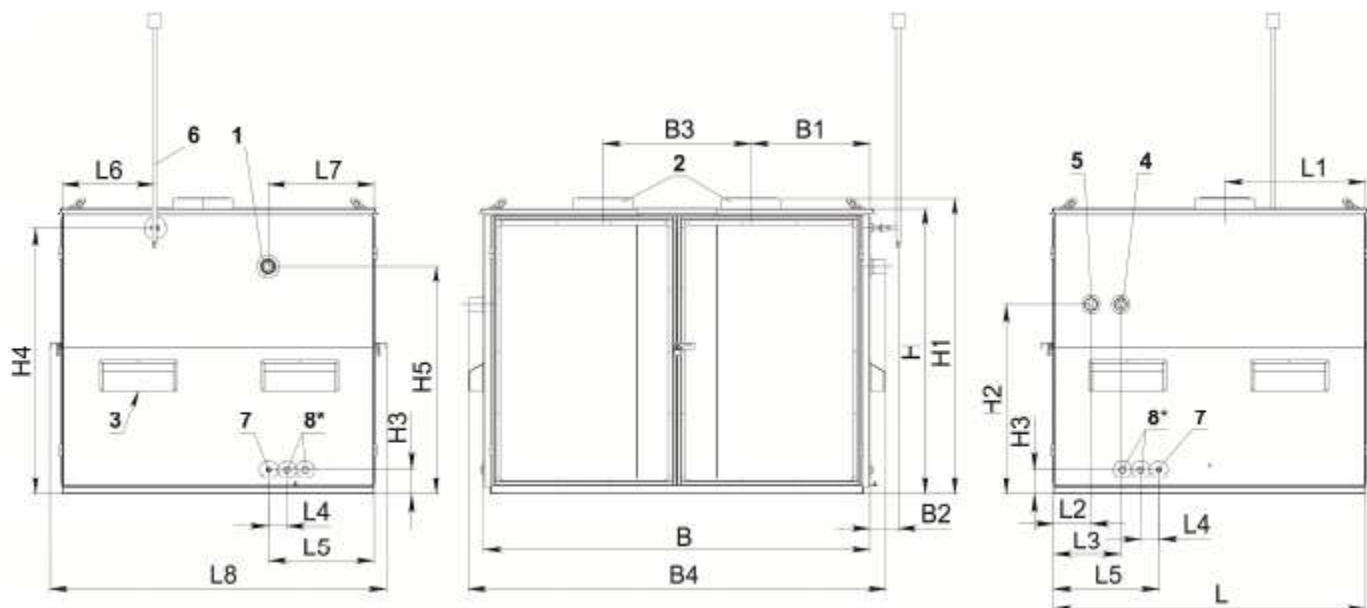
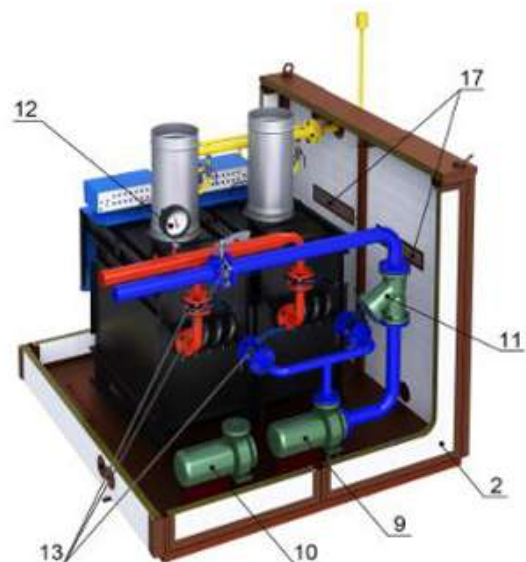
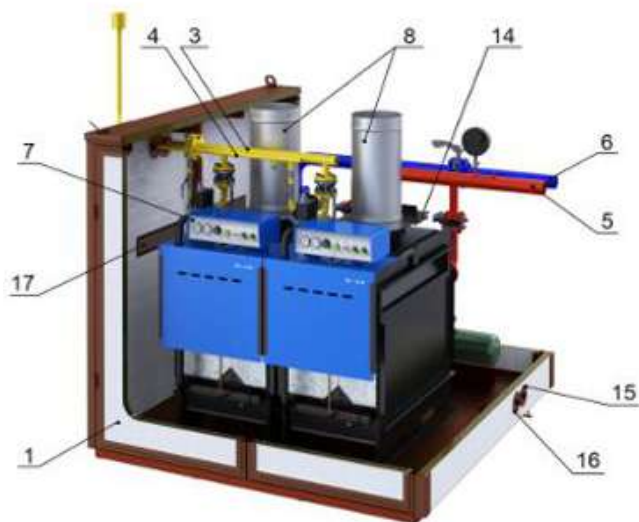


Рисунок 2. Габаритно-присоединительные размеры котла RS-H500, RS-H600, RS-H800

Таблица 3

Наименование параметра	Модель		
	RS-H500 (500 кВт)	RS-H600 (600 кВт)	RS-H800 (800 кВт)
1 Газопровод	Ду50	Ду80	
2 Дымоход	Ду350 х 2шт.	Ду400 х 2шт.	
3 Воздушная приточная щель, см <sup>2</sup>	2000	2520	
4 Трубопровод подающий	Ду80		
5 Трубопровод обратный	Ду80		
6 Газовая свеча	Ду25		
7 Дренаж котла	Ду15		
8* Сброс предохранительного клапана	Ду25 х 2шт		Ду25 х 4шт.
<b>В</b> - ширина по фронту	2500	2750	3050
<b>L</b> - глубина	2220	2220	2220
<b>H</b> - высота	2055	2055	2055
<b>B1</b>	840	840	905
<b>B2</b>	200	200	200
<b>B3</b>	1060	1060	1240
<b>B4</b>	2970	2970	3270
<b>L1</b>	1000	1000	990
<b>L2</b>	265	265	275
<b>L3</b>	470	480	480
<b>L4</b>	120	120	120
<b>L5</b>	750	750	750
<b>L6</b>	710	660	630
<b>L7</b>	755	755	720
<b>L8</b>	2390	2390	2390
<b>H1</b>	2120	2120	2120
<b>H2</b>	1360	1360	1360
<b>H3</b>	180	180	180
<b>H4</b>	1905	1905	1905
<b>H5</b>	1635	1635	1635

\*На котлах RS-H500, RS-H600 сброс предохранительного клапана (поз.8) по одному отверстию с каждой стороны



- 1 - дверь передняя;
- 2 - дверь задняя;
- 3 - вход газа;
- 4 - выход на продувочную свечу;
- 5 - подающая линия;
- 6 - обратная линия;
- 7 - пульт управления котлом;
- 8 - дымоход;
- 9 - насос циркуляции;
- 10 - резервный насос;
- 11 - фильтр осадочный;
- 12 - манометр сигнализирующий;
- 13 - запорная арматура;
- 14 - шибер;
- 15 - сброс предохранительного клапана;
- 16 - дренаж котла